



ALPINISMO GIOVANILE BRESSANONE



MODULO ISCRIZIONE CORSO DI AVVICINAMENTO ALLA MONTAGNA 2025

GENITORE – TUTORE LEGALE
Il/La sottoscritto/a _____ ; nato/a a _____ (_____) il _____ e residente a _____ in _____ ; numero _____ . Cellulare _____ ; Telefono fisso _____ ; E-mail: _____ @ _____ .
ATTENZIONE TUTTE LE COMUNICAZIONI E VOLANTINI GITA VERRANO INVIATE ALL'INDIRIZZO EMAIL

CHIEDE DI ISCRIVERE

FIGLIO/A – PARTECIPANTE
_____ (Nome e Cognome) nato/a a _____ (_____) il _____ al "Corso di Avvicinamento alla Montagna" organizzato dalla sezione CAI di Bressanone nella fascia: <ul style="list-style-type: none"><input type="radio"/> [1° fascia] corso BASE (nati 1/1/2015 – 31/12/2018)<input type="radio"/> [2° fascia] corso PERFEZIONAMENTO (nati 1/1/2012 – 31/12/2014)<input type="radio"/> [3° fascia] corso PROGREDITI (nati 1/1/2008 – 31/12/2011)
ATTENZIONE BARRARE CASELLA CORRISPONDENTE

La quota di iscrizione e partecipazione per l'anno 2025 ammonta a **70,00 € a partecipante.....**□...

da versare tramite bonifico bancario o Internet Banking sui seguenti CC.:

IBAN Cassa di Risparmio IT27 A060 4558 2200 0000 0116 200

IBAN Banca Popolare IT87 M058 5658 2200 7057 0016 253



L'iscrizione al "Corso di Avvicinamento alla Montagna" e il relativo versamento della QUOTA DI ISCRIZIONE danno diritto a partecipare a tutte le uscite in programma presenti in calendario ad eccezione delle uscite di più giorni per le quali è richiesta una quota di partecipazione a parte per coprire le spese di pernottamento. **Si ricorda inoltre che per partecipare alle uscite con pernottamento la/il ragazza/o dovrà essere iscritto ed essere in regola con il tesseramento della sezione per il corrente anno, oltre ad aver partecipato precedentemente ad almeno altre due uscite del gruppo di AG.** Si conferma quindi che:

- il/la ragazzo/a è già socio del CAI Bressanone per l'anno 2025;
- il/la ragazzo/a era socio per l'anno 2024 e rinnova pertanto l'iscrizione per il 2025 [allegando la quota di rinnovo di 16,00€; dal secondo figlio 9,00€, se un genitore è socio CAI];
- il/la ragazzo/a non è mai stato socio del CAI Bressanone;
[allegando 2 foto tessera e 21,00€ quale quota di prima iscrizione]

Oppure : non iscrivo mia/o figlia/o al corso, ma parteciperà alle singole gite

Bressanone, _____ / _____ / 2025

FIRMA GENITORE _____



ALPINISMO GIOVANILE BRESSANONE



LIBERATORIA E ACQUISIZIONE DEL CONSENSO PER L'UTILIZZO DELLE IMMAGINI DI MINORENNI PER LA PROMOZIONE DELLE ATTIVITA' DEL CAI Club Alpino Italiano

Il sottoscritto (*nome, cognome*)

Documento d'identità _____

(da allegare in copia)

in qualità di:

- genitore
- esercente la potestà genitoriale

del minore _____

nato a _____ il _____ residente a _____

ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 96 L. 633/41 e successive modifiche

CONSENTE

a che il minore sopra identificato partecipi e venga ritratto, in foto e/o video e/o registrazioni audio effettuate in occasione delle attività promosse dal CAI:

Sezione di

Raggruppamento Regionale/Provinciale

E AUTORIZZA

il Club Alpino Italiano ad utilizzare gratuitamente le fotografie e/o i video e/o registrazioni audio che riguardano il minore sopra identificato, per le seguenti attività elencate a titolo esemplificativo:

- pubblicazione di pieghevoli, manifesti, totem, cartoline, striscioni e altro materiale inerente il CAI;
- pubblicazione sui propri siti internet, siti social network e siti di condivisione di materiale multimediale;
- proiezione in occasione di eventi o manifestazioni in proprio organizzati;
- eventuali altre attività istituzionali in proprio gestite.

Data _____ Firma _____

CONFERMA RICEZIONE INFORMATIVA AI SENSI DEL REG. EU 679/16 IN MATERIA DI PRIVACY

Si Informa che i dati personali relativi al minore, saranno trattati dal CAI secondo quanto previsto dal del Reg. EU 679/16 (Privacy). Il/La sottoscritto/a conferma di avere ricevuto, letto e compreso l'Informativa di cui all'art. 13 Reg. EU 679/16 de CAI, nonché di avere preso atto dei diritti dell'interessato.

Data _____ Firma _____